### ISTITUTO - ISTRUZIONE -



## "Ignazio PORRO"

Viale Kennedy, 30 - 10064 - PINEROLO (TO) Telefono 0121-391311

C.F. 94540190017 - IPA UF6T0E













#### PIANO DI LAVORO ANNUALE INDIVIDUALE ANNO SCOLASTICO 2024-2025

https://www.porropinerolo.edu.it

#### **DOCENTE** Manfredi Simonetta

DISCIPLINA Disegno, progettazione ed organizzazione industriale

CLASSE 5A SEZIONE ITI Mecc

LA PROGRAMMAZIONE INDIVIDUALE SI RIFA' A QUANTO STABILITO DAL PIANO DELL'OFFERTA FORMATIVA (P.T.O.F.) PER:

- FINALITA'
- OBIETTIVI EDUCATIVI GENERALI E TRASVERSALI
- CRITERI GENERALI DI VALUTAZIONE
- ORIENTAMENTO CULTURALE E PROFESSIONALE
- RAPPORTI CON LE FAMIGLIE
- RAPPORTI CON IL TERRITORIO

A QUANTO STABILITO NELLA PROGRAMMAZIONE DEL DIPARTIMENTO PER:

- FINALITA' E OBIETTIVI DISCIPLINARI (in termini di conoscenze e capacità')
- TIPOLOGIA E NUMERO DELLE PROVE
- CRITERI DI VALUTAZIONE
- STRUMENTI DI LAVORO (LIBRI DI TESTO, ATTREZZATURE ..)
- RAPPORTI INTERDISCIPLINARI

In relazione alla programmazione curricolare, tenendo conto della situazione di partenza della classe, degli accordi presi in sede di Dipartimento di Disciplina e di Consiglio di Classe, si prevede il conseguimento dei seguenti:

# far consolidare agli allievi le capacità di lettura, interpretazione, rappresentazione e dunque di espressione attraverso il linguaggio grafico del settore meccanico far consolidare agli allievi conoscenze e capacità progettuali nell'ambito della meccanica tenendo conto dei condizionamenti tecnico-economici far acquisire conoscenze, capacità progettuali e di analisi critica dei processi di fabbricazione

|            | <ul> <li>favorire l'approccio con le tematiche connesse alle strutture ed al funzionamento delle imprese industriali</li> <li>sensibilizzare gli allievi sulle problematiche dei costi di produzione, della gestione delle scorte e sui problemi di scelta che ne conseguono</li> <li>far acquisire agli allievi conoscenze ed abilità nell'ambito del disegno meccanico 2D e 3D assistito dal calcolatore</li> </ul>  |
|------------|--|
| CONOSCENZE | <ul> <li>conoscere le norme e le convenzioni di rappresentazione e quotatura tecnologica e funzionale</li> <li>conoscere le attrezzature di produzione industriali</li> <li>conoscere i processi e i tempi di produzione industriali</li> <li>conoscere i principali aspetti dell'organizzazione industriale</li> <li>conoscere dal punto di vista costruttivo e funzionale i principali organi di trasmissione del moto, gli organi di calettamento, di bloccaggio, di supporto</li> <li>conoscere i comandi basilari di rappresentazione mediante AutoCAD 2D e 3D</li> </ul>   |
| COMPETENZE | <ul> <li>aver acquisito mentalità progettuale mediante lettura e proporzionamento di complessivi saper analizzare criticamente, semplici attrezzature eseguendone il disegno complessivo e rappresentando mediante disegno esecutivo i relativi particolari, il tutto nel rispetto della normativa e con uso di manuali tecnici</li> <li>saper sviluppare cicli di lavorazione eseguendo scelte di convenienza economica nell'uso di attrezzature e macchine utensili</li> <li>dimostrare la conoscenza dei principali aspetti dell'organizzazione industriale con riferimento a programmazione, avanzamento e controllo della produzione nonché all'analisi e valutazione dei costi</li> <li>saper rappresentare mediante disegno esecutivo e mediante complessivo di montaggio i principali organi di trasmissione del moto</li> <li>saper rappresentare particolari meccanici con l'uso del software AutoCAD 2D e 3D</li> </ul> |

#### Obiettivi minimi:

- far consolidare agli allievi le capacità di lettura, interpretazione, rappresentazione e dunque di espressione attraverso il linguaggio grafico del settore meccanico
- far acquisire agli allievi conoscenze e capacità progettuali di base nell'ambito della meccanica tenendo conto dei condizionamenti tecnico-economici
- far acquisire conoscenze, capacità progettuali e di analisi critica dei processi di fabbricazione
- far acquisire agli allievi conoscenze ed abilità nell'ambito del disegno meccanico 2D assistito dal calcolatore

#### Competenze minime:

- Saper leggere ed effettuare correttamente secondo normativa disegni di semplici complessivi e/o particolari meccanici.
- Saper redigere cicli di lavorazione con corretta scelta di macchine utensili, attrezzature fondamentali, utensili, sequenza delle operazioni, trattamenti termici.
- Dimostrare la conoscenza basilare delle principali tematiche inerenti le attrezzature e quelle riguardanti l'organizzazione industriale.
- Saper effettuare semplici disegni di particolari utilizzando il software AutoCAD 2D.

#### CONTENUTI DISCIPLINARI

Esposti per:

Moduli

#### MODULI DIDATTICI

| Titolo                            | Contenuti  | Tempi (periodi |
|-----------------------------------|--|----------------|
|                                   |  | indicativi di  |
|                                   |  | realizzazione) |
| Richiami sulla normativa di base, | Tipi di: linee, scrittura, scale di rappresentazione e tratteggi | Settembre,     |
| sulla rappresentazione della      | di materiale.  | ottobre        |
| forma, sulla quotatura            | Metodo delle proiezioni ortogonali. Rappresentazione di          |                |
|                                   | viste particolari e di sezioni.                                  |                |
|                                   | Quotatura tecnologica di particolari cilindrici. Quotatura       |                |

|  | tecnologica particolari prismatici. Lettura di disegni quotati.  |                   |
|--|--|-------------------|
| Richiami sulle filettature                               | Rappresentazione convenzionale delle filettature. Tipi di  | Settembre,        |
| Memami sane metatare                                     | filettature e loro designazione. Organi di collegamento  | ottobre           |
|  | filettati. Elementi ausiliari dei collegamenti. Tipologie di   |                   |
|  | collegamento con organi filettati.   |                   |
|  | Progettazione grafica di collegamenti con organi filettati.  |                   |
| Richiami sullo stato delle superfici                     | Rugosità e relativa indicazione sui disegni.   | Ottobre           |
| e sulla precisione nelle lavorazioni                     | Tolleranze dimensionali, tolleranze geometriche. Indicazione   |                   |
|  | delle tolleranze nella quotatura. Tolleranze dimensionali e  |                   |
|  | geometriche generali.  |                   |
| Attrezzature di produzione                               | Classificazione. Funzioni: posizionamento e bloccaggio per   | Ottobre,          |
|  | pezzi cilindrici e prismatici.   | novembre,         |
|  | Elementi normalizzati componibili. Studio di semplici attrezzature con disegno esecutivo dei                                 | dicembre          |
|  | particolari.   |                   |
| Tecniche della produzione                                | Tipologie di tempi nella produzione. Metodi di   | Novembre,         |
| reciliene della produzione                               | determinazione dei tempi manuali.  | dicembre,         |
|  | Criteri per l'impostazione di un ciclo di lavorazione.   | gennaio,          |
|  | Scelta delle macchine utensili per la lavorazione di organi  | febbraio          |
|  | rotanti in funzione del volume di produzione. Richiami su  |                   |
|  | utensili, attrezzi e strumenti di controllo.   |                   |
|  | Cicli di lavorazione: cartellino del ciclo e foglio analisi  |                   |
|  | operazione.  |                   |
|  | Analisi di cicli di lavorazione di organi meccanici rotanti.   |                   |
|  | Esecuzione di ciclo di lavorazione di organi meccanici   |                   |
|  | rotanti.   |                   |
| Calettamento e bloccaggio assiale                        | Essenzialità sulle chiavette: descrizione, scopo e   | Marzo,            |
| di organi rotanti  | funzionamento. Linguette: descrizione delle diverse tipologie, scopo e   | aprile            |
|  | funzionamento, analisi delle sollecitazioni e calcolo di   |                   |
|  | verifica.  |                   |
|  | Progettazione grafica di un complessivo con calettamento   |                   |
|  | mediante linguetta e bloccaggio assiale, disegno esecutivo   |                   |
|  | dell'albero.   |                   |
|  | Profili scanalati: descrizione delle diverse tipologie, scopo e  |                   |
|  | funzionamento, analisi delle sollecitazioni e calcolo di   |                   |
|  | dimensionamento.   |                   |
|  | Progetto di profilo scanalato con disegno esecutivo di albero  |                   |
|  | e mozzo.   | A -1              |
| Caratteristiche dei processi produttivi e organizzazione | Definizione di piano di produzione. Tipi di produzione: in serie, a lotti, continua o intermittente, per reparti (flusso dei | Aprile,<br>maggio |
| aziendale  | lotti e diagramma di Gantt), in linea (saturazione della   | maggio            |
| aziendale  | linea), per commessa, Just in Time. Produzione snella.   |                   |
|  | Essenzialità sulla preventivazione dei costi: acquistare o   |                   |
|  | produrre.  |                   |
|  | Essenzialità sul lotto economico di produzione.  |                   |
|  | Lay-out degli impianti: per processo, per prodotto, per  |                   |
|  | progetto, a isole di lavoro, per canali. Asservimento di   |                   |
|  | macchine utensili con i robots.  |                   |
| Applicazione di cuscinetti volventi                      | Cuscinetti volventi: richiami sulla classificazione cinematica   | Maggio            |
|  | e strutturale; criteri di scelta, norme di applicazione e di   |                   |
|  | montaggio, tolleranze.   |                   |
|  | Analisi e lettura di complessivi inerenti il montaggio di cuscinetti.  |                   |
| Essenzialità relative alla contabilità                   | Definizione di contabilità generale e industriale. Definizione   | Maggio            |
| aziendale  | di: costo, interesse, valore aggiunto, costi diretti e indiretti,  | iviaggio          |
| 2.3.100.10   | costi fissi e variabili di produzione, ricavo, utile, BEP.   |                   |
| Elementi di disegno                                      | Disegno esecutivo di particolari meccanici in 2D e disegni   | Da gennaio a      |
| computerizzato (CAD 2D e 3D)                             | di semplicissimi particolari in 3D.  | fine anno         |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·                    |  |                   |

|                             |  | scolastico |
|-----------------------------|--|------------|
| pla:<br>Pla:<br>cell<br>Cor | laltimento delle materie plastiche. Riciclaggio della stica. stica biodegradabile. Plastiche a base di: amido, lulosa, acido polilattico. Plastiche di poliidrossibutirrato. mpostabilità della plastica. Considerazioni sulle plastiche degradabili. Plastiche oxobiodegradabili. | Gennaio    |

#### ATTIVITÀ' DI RECUPERO

Secondo i tempi di apprendimento della classe e secondo le carenze evidenziate dall'insegnante, saranno utilizzati i seguenti strumenti:

- Corsi di recupero in itinere (compatibilmente con le esigenze della programmazione didattica)
- Corsi di recupero (IDEI in orario extracurricolare)
- Peer education e tutoring
- Materiale aggiuntivo
- Guida al riconoscimento dei propri errori e quindi all'autocorrezione
- Controllo in itinere, con domande brevi, dell'avvenuta comprensione nel corso di una spiegazione

#### ATTIVITÀ' DI POTENZIAMENTO

Per la valorizzazione delle eccellenze, si prevede di individuare le seguenti attività formative:

- Tutoring
- Percorsi autonomi di approfondimento

I metodi, le strategie e gli strumenti fanno riferimento anche al Piano per didattica digitale integrata, allegato al PTOF

#### METODI DELL'INSEGNAMENTO

- Lezione frontale, interattiva, dialogata
- Attività di recupero
- Peer education
- Piattaforma utilizzata in DaD: Google Gsuite (classroom, meet)
- Utilizzo tecnologie digitali (AutoCAD)
- Azioni di tutoraggio
- Promozione della conoscenza e dell'utilizzo dei mediatori didattici facilitanti l'apprendimento (schemi, mappe, tabelle, immagini)

#### STRUMENTI DELL'INSEGNAMENTO

- Libri di testo
- Manuale di Meccanica
- Cataloghi tecnici
- Documenti grafici
- Dispense (schede grafiche, tabelle tecniche)
- Altri: computer

#### **TESTI IN ADOZIONE:**

Caligaris Fava Tomasello "DAL PROGETTO AL PRODOTTO" VOL.1 e 2 e 3 Ed. Paravia Caligaris Fava Tomasello "MANUALE DI MECCANICA" Ed. Hoepli

#### **VALUTAZIONE:**

Per la valutazione sommativa si terrà conto dei seguenti criteri: situazione di partenza, conoscenza dei contenuti, capacità di analisi, critiche e di sintesi, capacità espressive, impegno, autonomia nel lavoro, competenze informatiche, partecipazione e progresso nel tempo.

- Nella valutazione degli elaborati grafici si terrà conto in primo luogo delle competenze linguistiche, quindi di quelle progettuali, logiche ed organizzative ed infine, in minor misura, delle capacità grafiche.
- Nella valutazione delle risposte a domande aperte si esamineranno la conoscenza, la comprensione e l'esposizione tecnica delle tematiche richieste.

Per i criteri di valutazione si veda il curricolo concordato in sede di Dipartimento e contenuto nel PTOF.

#### STRUMENTI DI VALUTAZIONE:

- Verifiche scritto-grafiche
- Verifiche a domande con risposta aperta

#### TEMPI DELLA VALUTAZIONE

- Frequenza delle verifiche scritte e orali e modalità della loro programmazione E' prevista all'incirca una verifica per ogni blocco tematico con cadenza mediamente mensile. La programmazione verrà effettuata mediante registro elettronico, almeno una settimana prima.
- Tempi e modalità di restituzione della correzione e valutazione delle verifiche
  Le verifiche verranno corrette nel più breve tempo possibile compatibilmente con gli impegni, anche non
  prettamente didattici, che, purtroppo, la scuola richiede sempre più e in maggior misura.
  Con didattica in presenza: consegna e spiegazione individuale delle verifiche corrette agli studenti.
  In caso di DAD: inserimento delle verifiche corrette su classroom, mediante videoconferenza spiegazione
  collettiva dei principali errori e individuale se richiesta o per le situazioni più critiche.
  Inserimento dei voti sul registro elettronico per i genitori.

Data 18/11/2024

Firma prof. ing. Simonetta Manfredi